

金属加工器具・その他器具各種

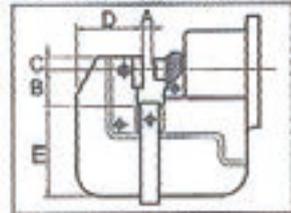
(税別)

金属加工器具各種	1日料金	月極料金(30日)	補償料	基本料
油圧パンチャー 100V 3日保証	4,000	75,000	100	300
油圧パンチャー(分離式)100V PR65N 3日保証	6,000	120,000	100	300
油圧パンチャー(分離式)200V 3日保証	6,000	120,000	100	300
パイプベンダー PB-60 3日保証	5,000	75,000	100	500
パイプベンダー 5時 PBCB5E 3日保証	5,000	75,000	100	500

油圧パンチャー 100V HPC8920(オグラ)



図アゴ部分寸法図(共通)



A:11mm B:40mm C:17mm
D:74mm E:100mm

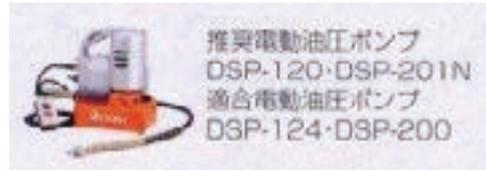
加工材に対する材質・板厚表(両面打抜機)

型式	加工材(材質)	φ	8.5	9	9.5	10	11	12	13	14	15	16	18	20
HPC-8920	一般鋼材(SUS)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
HPC-8920	ステンレス(SUS)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

仕様	HPC-8920W
最大穴あけ能力(穴径/板厚)	一般鋼材 (SS400 相当品) φ20/t9
ステンレス鋼材(SUS304)	φ20/t6
穴形状	丸穴/長穴 最大奥行 40mm
本体外形寸法	547mm(L)×145mm(W)×323mm(H) グリップ付
本体質量	16.0kg

仕様	100V PR65N
穴あけ能力	~φ11mm(板厚8mm)、φ14~φ21mm(板厚10mm)(SS400相当)
ふところ寸法	65mm(パンチセンターよりのふところ)
公称圧力	70MPa
公称出力	270kN
ストローク	18mm
外形寸法	長215×高350×幅110mm
質量	19.0kg
付属替刃	3/8、1/2、5/8、3/4付

油圧パンチャー(分離式)100V PR65N(石原機械工業)



推奨電動油圧ポンプ
DSP-120・DSP-201N
適合電動油圧ポンプ
D3P-124・D3P-200



油圧パンチャー(分離式)200V A07-1624B(日東工器)



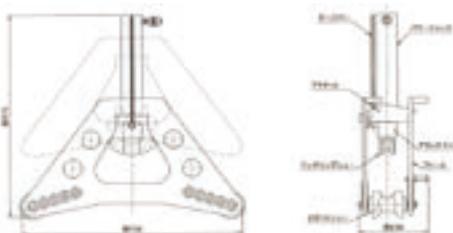
仕様	A07-1624B	
最大打抜穴径	24	
最大板厚(SS41相当)	16	
最大加工奥行	70	
替刃サイズ	10~24	
油圧ポンプ	型式	SC-10
	電源	100
	モータ	0.75 2P
質量	27	
本体寸法(全長×全幅×全高)	412×142×522	
質量	28.5	

パイプベンダー PB-60(大阪ジャッキ)

規格	外径(mm)	内径(mm)	曲げ角度	曲げ半径
1/2B	21.7	2.0	90°	99.5
3/4B	27.2	2.0	90°	100.5
1B	34.0	3.2	90°	129.0
1 1/4B	42.7	3.5	90°	162.5
1 1/2B	48.0	3.5	90°	185.2
2B	60.5	3.8	90°	211.8



型式	項目	最大加工径	ジャッキ	油圧ポンプ	打抜パンチ(打抜径)	質量(kg)
PB-60		φ60.5	E19225	FWA-0.7 NEE-E 0=1/2	φ21.7、φ27.2 φ34、φ42.7 φ48.0、φ60.5 換刃1個	28



仕様	PBCB5E
最大曲げ管径	SGP 5B 125A
最大曲げ角度	30°(1回曲げ)
ラムストローク	200mm
戻し機構	スプリング式
電動機	0.45kw 100V
寸法mm	B 800×1320×340 P 190×190×335
重量	B 98kg P 12kg

*機械のメーカー、仕様、サイズ、外観、色等は予告なく変更されている場合がございます。ご了承ください。